



ONDERHOUDSCOATING MiCoating-M

Watergedragen, transparante, tweecomponenten polyurethaanmattering

Producteigenschappen

- Matte, watergedragen polyurethaan verzegeling, transparant
- Licht chemisch belastbaar
- Voor lichte tot middelmatige mechanische belasting (voetgangers, voertuigen met luchtbanden)
- Verhoogde UV- en weersbestendigheid

Toepassingsgebieden

- Mattering van epoxy- en polyurethane coatings en gietvloeren voor binnen- en buiten bereik

Voordeel:

De onderhoudscoating zorgt ervoor dat de onderliggende huidige coatingsysteem langer meegaat en in topconditie blijft. Een bestaande coating met een onderhoudslaag is eenvoudiger te reinigen en zal er mooier uit blijven zien in vergelijking met het huidige dan wel andere systemen.

Mechanische beschadigingen van de coating zijn uitgesloten van enige vorm van garantie.

Echter, de ervaring leert ons dat kleine (lichte) krassen op de onderhoudscoating vaak kunnen worden hersteld.

Bij de verwachte belasting zal de duurzaamheid normaliter 5 jaar zijn, mits de coating goed wordt onderhouden. Deze onderhoudscoating zal alleen nog plaatselijk aandacht behoeven.

Op plaatsen waar deze laag enorm belast zal worden, zal er regelmatig onderhoud moeten plaatsvinden. Mogelijk zal tussentijds plaatselijk een nieuwe toplaag moeten worden aangebracht. Dit is moeilijk in te schatten. Vooral bij "drukke" loopgebieden is het te adviseren om indien nodig dit oppervlak bij te werken. Dit zijn de zogenaamde slijtage gebieden.

Verwerkingsrichtlijnen

Voorbehandeling ondergrond

De ondergrond dient schoon, droog, olie- en vetvrij, vrij van andere stoffen die de hechting negatief kunnen beïnvloeden. De ondergrond dient voldoende draagkrachtig te zijn.

Voordat het product wordt aangebracht moet alle stof en losse bestanddelen volledig van alle oppervlakken verwijderd worden, bij voorkeur met behulp van een industriële stofzuiger.

Een epoxycoating voor aanbrengen van Mi-Coating mechanisch schuren met een fijn schuurgaas of zwarte Scotch-Brite pad.

Verwerking

Mengverhouding: A (basis) : B (verharder) = 80 : 20

Allereerst component A goed oproeren, vervolgens component B volledig toevoegen en gedurende 3 minuten mengen tot een homogeen mengsel. Na toevoeging van 5% water meng aansluitend 1 minuut. Wacht 1 minuut en meng dan nog nogmaals 1 minuut.

De toevoeging van water dient bij elke set gelijk te zijn, zo niet dan kan dit licht de matheid en de textuur beïnvloeden. Check met behulp van een spatel of in het mengsel geen klontjes of opeenhopingen aanwezig zijn.

Om zeker te zijn van een volledige menging het gemengde materiaal overgieten in een schone verfemmer en nogmaals kort mengen tot een consistent mengsel. Te snelle en te lange menging moet vermeden worden om luchtinsluitingen te minimaliseren.



Menggereedschap

De coating moet grondig gemengd worden met een elektrische menger op lage snelheid (300 - 400 r.p.m.) of andere geschikte mengapparatuur.

Applicatie

Controleer voor het aanbrengen R.L.V. en dauwpunt.

Gebruik 25 cm brede nylon of perlon roller met een vacht van 12 mm om de coating op te zetten en rol na met een 25 cm of 50 cm brede nylon of perlon vachttroller met een vacht van 12 mm.

Verdeel de ruimte, welke gecoat moet worden, in delen voor het aantal sets die benodigd zijn, om het verbruik onder controle te houden en te weten hoe ver met elke set gedaan moet worden.

Giet een kleine hoeveelheid gemengd materiaal in een emmer en besnijdt de randen met een kwast en een kleine roller. Werk niet te ver vooruit aan het normale rollen (max. 10 minuten), om zichtbare aanzetten te voorkomen of tot een minimum te beperken.

Benut rollers in de verfemmer en breng de coating dwars op de richting, waarin je werkt, aan in banen van ca. 1,35 m, zonder de vorige baan te overlappen, met een verbruik van +/- 130 g/m². Rol direct na, kruislings op de aangebracht richting heen en terug, zonder veel druk met een voorbevochtigde roller. Til aan het einde van de laatste heengaan de roller in de rolbeweging op, waarbij de vorige baan ca. 10 cm wordt overlapt. Let op dat er geen glinsterende glanzende plekje achterblijven, veroorzaakt door opname van de coating door de roller. Poreuze plekken waar de top van de onderlaag "open" is, bijvoorbeeld als gevolg van schuren na reparatie dienen vooraf met coating te worden voorgezet.

Werk zo snel als mogelijk, maar zeker binnen de potlife, welke afhankelijk is van de temperatuur (20 min. bij 30°C - 40 min. bij 10°C). Let op!: Het einde van de potlife is niet merkbaar.

Een afwerking zonder aanzetten wordt bereikt als gedurende de verwerking steeds "nat in nat" aangesloten wordt.

Bijzondere bepalingen

Verbruikshoeveelheden, verwerkingstijd, begaanbaarheid en het bereiken van belastbaarheid zijn temperatuur- en objectafhankelijk. Wij adviseren in deze een beoordelingsvlak aan te brengen.

Voor een optimale menging tussen de basis component en de verharder component moet een mengtijd van 5 minuten absoluut aangehouden worden. Na het mengen van het materiaal dient u deze in een schone verpakking om te toppen en dient er wederom kort gemengd te worden.

Chemische belasting en de invloed van licht, kunnen tot kleurveranderingen leiden maar hebben normaal geen invloed op de gebruiksfunctie. Chemische en mechanische belaste vlakken zijn onderhevig aan gebruiksslijtage. Regelmatige controle en permanent onderhoud worden aanbevolen.

Technische eigenschappen

Kenmerk	Eenheid	Waarde	Opmerking
Mengverhouding	Gewichtsdelen	80 : 20	Basis : Verharder
Soortelijk gewicht	g/cm ³	ca. 1,07	
Verwerkingscondities	°C	≥10; ≤ 30	Lucht- en ondergrondtemperatuur
	%	<75	Relatieve luchtvochtigheid
	K	3	Boven dauwpunt
Verbruikshoeveelheden	gr/m ²	± 130	Afhankelijk van de ondergrond



Relatieve luchtvochtigheid

Maximaal 75% R.L.V.

Tijdens de uitharding mag de vochtigheid niet 75% max. overschrijden. Draag tijdens de uitharding van het product zorg voor voldoende ventilatie van verse lucht om het overtollige vocht te verwijderen.

Verwerkingstijd

Temperatuur	Tijd
+ 10 °C	± 40 minuten
+ 20 °C	± 30 minuten
+ 30 °C	± 20 minuten

Waarschuwing: einde van de potlife is niet merkbaar.

Wachttijd tot overlagen

gebruik alleen elektrisch aangedreven warme lucht ventilatorsystemen.

Uitharding (Verwerkt product belastbaar na)

Temperatuur	Beloopbaar	Licht belastbaar	Volledig uitgehard
+10°C	~ 30 uur	~ 48 uur	~ 6 dagen
+20°C	~ 16 uur	~ 24 uur	~ 4 dagen
+30°C	~ 12 uur	~ 18 uur	~ 3 dagen

Opmerking: Tijden zijn bij benadering en worden beïnvloed door veranderende omgevingscondities.

Productkenmerken

Reinigingsmiddel	:	Water
Standaardkleur	:	Transparant, mat
Opslag	:	De coating is na uitharding zijdemat Bij koele (onder 20 °C) en droge opslag in de originele afgesloten verpakking ca. 6 maanden (basis) en 3 maanden (verharder). Beschermen tegen vorst!
Milieumaatregel	:	Verpakking compleet legen. Let u op de geldende wettelijke afvalwetgeving voor restafval, transport- en verkoopverpakkingen

Veiligheidsaanwijzing

Let u op de gevarenaanduidingen en de richtlijnen op de etiketten en de veiligheidsbladen.